

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03

v3.2

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 1- 19

Skyrius 1. Medžiagos arba mišinio ir bendrovės arba įmonės identifikavimas

1.1. Produkto identifikatorius

Produkto pavadinimas Standex
PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas 4024669866896

1.2. Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Nustatyti naudojimo būdai

pagal deskriptoriaus sistemą, teikiamą Europos cheminių medžiagų agentūros taisyklėse

Naudojimo sektorius SU 3, SU 22

Produkto kategorija PC9b

Daugiau informacijos žiūrėti skyrių Poveikio scenarijus

Produktas skirtas tik pramoniniam naudojimui ir (ar) profesionalams. Neskirtas plačiai visuomenei.

1.3. Išsami informacija apie saugos duomenų lapo teikėją

Bendrovės/įmonės pavadinimas

| | |
|--|--|
| Gamintojas/Tiekėjas | Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG |
| gatvė/abonementinė pašto dėžutė | Christbusch 25 |
| nacionalinis skiriamasis ženklas/pašto ženklas/vieta | DE 42285 Wuppertal |
| Telefonas | +49 (0)202 529-0 |
| Telefaksas | +49 (0)202 529-2800 |
| Importuotojas | Standex Lithuania UAB "Ex Professo" |
| gatvė/abonementinė pašto dėžutė | Palemono 171 |
| nacionalinis skiriamasis ženklas/pašto ženklas/vieta | LT 52107 Kaunas |
| Telefonas | +370 37 391076 |
| Telefaksas | +370 37 291306 |

SDL informaciją paruošė

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Atsakingas skyrius | Regulatory Affairs |
| Telefonas | +49 (0)202 529-2385 |
| Telefaksas | +49 (0)202 529-2804 |
| Elektroninio pašto adresas | sds-competence@axaltacs.com |

1.4. Pagalbos telefono numeris

| | |
|--|------------------|
| Gamintojo skubiosios pagalbos telefono numeris | +(370)-52140238 |
| Šalies skubiosios pagalbos telefono numeris pagal reglamento Nr. 1907/2006 II priedą | +370 5 236 20 52 |

Skyrius 2. Galimi pavojai

Šis produktas klasifikuojamas kaip pavojingas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008.

2.1. Medžiagos ar mišinio klasifikavimas

Mišinio klasifikavimas

Remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 3, H226; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Repr. 2, H361; STOT RE 1, H372;

2.2. Ženklavimo elementai

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 2- 19

Ženklinama remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008**Gaminio pikograma ir įspėjamasis žodis**

Signalinis žodis: Pavojinga

Pavojingi komponentai, kurie turi būti užrašyti etiketėje

Sudėtyje yra | stirenas

Pavojingumo frazės

| | |
|------|---|
| H226 | Degūs skystis ir garai. |
| H315 | Dirgina odą. |
| H319 | Sukelia smarkų akių dirginimą. |
| H361 | Įtariama, kad kenkia vaisingumui arba negimusiam kūdikiui. |
| H372 | Kenkia organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai. |

Atsargumo frazės

| | |
|-------------|---|
| P201 | Prieš naudojimą gauti specialias instrukcijas. |
| P210 | Laikyti atokiau nuo šilumos šaltinių/žiežirbų/ atviros liepsnos/karštų paviršių. Nerūkyti. |
| P260 | Neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerozolio. |
| P280 | Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius / naudoti akių/veido apsaugos priemones. |
| P308 + P313 | Esant sąlyčiui arba jeigu numanomas sąlytis: kreiptis į gydytoją. |
| P337 + P313 | Jei akių dirginimas nepraeina: kreiptis į gydytoją. |
| P403 + P235 | Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Laikyti vėsioje vietoje. |

2.3. Kiti pavojai

Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų patvariomis, bioakumuliacinėmis arba toksiškomis (PBT). Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų labai patvariomis arba didelės bioakumuliacijos medžiagomis (vPvB).

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis**3.1. Medžiagos**

Produktas yra mišinys. Pavojus sveikatai yra vertinamas jį sudarančių komponentų pagrindu.

3.2. Mišiniai**Cheminė charakteristika**

sintetinės dervos, pigmentų ir tirpiklių mišinys

Pavojingi komponentai**Pavojų sveikatai ar aplinkai keliančios medžiagos pagal reglamentą (EB) Nr. 1272/2008**

| | | | |
|---------------|--|----------|------|
| CAS 100-42-5 | stirenas | | |
| EC 202-851-5 | REACH 01-2119457861-32 | 12,5 - < | 15 % |
| Klasifikacija | Flam. Liq. 3, H226; Asp. Tox. 1, H304; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335; Repr. 2, H361d; STOT RE 1, H372; Aquatic Chronic 3, H412; Note D; | | |

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 3- 19

| | | |
|---------------|-------------------------------------|---------------|
| CAS 2687-91-4 | 1-etil-2-pirolidonas | |
| EC 220-250-6 | REACH 01-2119472138-36 | 0,1 - < 0,2 % |
| Klasifikacija | Eye Dam. 1, H318; Repr. 1B, H360Df; | |

Iki numatytos šio saugos duomenų lapo tikslinimo dienos šiame mišinyje naudojamoms cheminėms medžiagoms bus priskiriami tik toliau nurodyti „REACH“ registracijos numeriai.

Papildoma rekomendacija

neužšifruotą H sakinių tekstą žr. 16 skyriuje.

Skyrius 4. Pirmosios pagalbos priemonės

4.1. Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Bendroji pagalba

Simptomams tebesitęsiant arba abejotinais atvejais, kreiptis į gydytoją. Nieko neduoti gerti sąmonės netekusiam asmeniui.

Įkvėpimas

Vengti kvėpavimo garais arba rūku. Atsitiktinio garų įkvėpimo atveju, išvesti į gryną orą. Jei kvėpavimas nereguliarus arba sustojęs, atlikti dirbtiną kvėpavimą. Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviešti gydytoją. Jei simptomai toliau išlieka, kviešti gydytoją.

Sąlytis su oda

Nenaudoti tirpiklių ir skiediklių! Nedelsiant nusivilkti visus užterštus drabužius.

Patekimas į akis

Išimti kontaktinius lęšius. Plauti dideliu kiekiu švaraus ir gėlo vandens ne trumpiau kaip 15 min., praskleidus akies vokus. Kreiptis į gydytoją.

Nurijimas

Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. NESKATINTI vėmimo. Netrikdyti.

4.2. Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas)

Žr. praktinius patarimus 11 skyriuje.

4.3. Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviešti gydytoją.

Skyrius 5. Priešgaisrinės priemonės

5.1. Gesinimo priemonės

Tinkamos gesinimo priemonės

Universalios vandeninės plėvelę sudarančios putos, Anglies dioksidas (CO₂), Sausas chemikalas, Vandens purlslai.

Gesinimo priemonės, kurių negalima naudoti saugos sumetimais

Stipri vandens čiurkšlė

5.2. Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai

Pavojingi degimo produktai

Gaisro metu susidarys tiršti juodi dūmai, turintys pavojingų degimo produktų. Skilimo produktų poveikis gali būti kenksmingas sveikatai.

Pavojingi skilimo produktai

Paveikus aukšta temperatūra, gali susidaryti kenksmingi skilimo produktai, tokie kaip: anglies monoksidas ir dioksidas, dūmai, azoto oksidai.

5.3. Patarimai gaisrininkams

Gaisro ir sproginimo pavojai

Liepsnieji skysčiai Garaisu oru gali sudaryti sprogius mišinius. Pašalinti visus užsidegimo šaltinius. Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali skliti pažeme.

Specialios apsauginės priemonės ir priešgaisriniai veiksmai

Atitinkami drabužiai: Pilna apsauginė atspari liepsnai apranga. Gesinant gaisrą, jei būtina, naudoti autonominius kvėpavimo aparatus. Gaisro atveju talpyklas atvėsinti vandens pusralais. Neleisti gaisro gesinimo nuotekoms patekti į kanalizaciją ar vandens telkinius.

Skyrius 6. Avarių likvidavimo priemonės

6.1. Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros

Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Laikyti atokiai nu užsidegimo šaltinių. Neįkvėpti garų.

6.2. Ekologinės atsargumo priemonės

Neleisti produktui patekti į nuotekas. Užteršus upes, ežerus arba nutekamųjų vandenų kanalus laikantis vietinių įstatymų pranešti už tai atsakingoms įstaigoms. Kiek įmanoma saugokitės lakių organinių junginių emisijos.

6.3. Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės

Sulaikyti ir surinkti išsiliejusį produktą užpilant nedegiomis absorbuojančiomis medžiagomis, pvz.: smėliu, gruntu, vermikulitu, kizelgūru ir supilti į atliekų šalinimo talpyklą pagal vietinių taisyklių reikalavimus. Valyti valymo priemonėmis, jei įmanoma, nenaudoti tirpiklių.

6.4. Nuoroda į kitus skirsnius

Laikytis apsauginių nurodymų (žr.7 ir 8 skyrius).

Skyrius 7. Tvarkymas ir sandėliavimas

7.1. Su saugiu tvarkymu susijusios atsargumo priemonės

Saugaus naudojimo rekomendacijos

Vengti degių ir sprogių tirpiklių garų susidarymo ore, o taip pat jų koncentracijos ribinių reikšmių viršijimo. Produktas turi būti naudojamas tik tose vietose, iš kurių pašalintos visos atviros lempos ir kiti degimo šaltiniai. Medžiaga gali elektrostatškai pasikrauti. Perpilant išskirtinai naudoti įžemintas talpas.

Rekomenduojam dėvėti antistatinę aprangą bei avalynę. Naudoti nekibirkščiuojančius įrankius. Vengti kontakto su akimis ir oda. Neįkvėpti garų, aerosolių rūko. Naudojimo vietose draudžiama rūkyti, valgyti ir gerti.

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Sausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 5- 19

Apie asmeninę apsaugą žiūrėti 8 skyrių. Laikytis įstatyminių apsaugos ir saugumo nurodymų. Jei medžiaga yra skirta padengimui, nebarstyti jos smėliu, nepjaustyti liepsna, neatlikinėti sausos dangos litavimo bei suvirinimo darbų be atitinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės, pirštinių ir neužtikrinus tinkamo vėdinimo.

Patarimai apie apsaugą nuo gaisro ir sprogo

Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali skliti pažeme. Garaisiu oru gali sudaryti sprogius mišinius. Talpų neištuštinti slegiant, nenaudoti slėgio talpų! Nuolat saugoti talpose, kurios atitinka originalias pakuotes.

7.2. Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus

Reikalavimai sandėliavimo plotams ir talpykloms

Laikyti ženklinio įspėjimų. Laikyti nuo 5 iki 25 °C temperatūroje sausoje, gerai vėdinamoje vietoje, atokiai nuo karščio, uždegimo šaltinių ir tiesioginės saulės šviesos. Nerūkyti. Neleisti pašalinių patekimo. Atidarinėjama pakuotė turi būti atsargiai ir laikoma vertikaliai, kad išvengtų nutekėjimo.

Patarimai dėl sandėliavimo

Laikyti atskirai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgščių medžiagų.

Nelaikyti kartu su sprogo, dujomis, oksiduojančiosiomis kietomis medžiagomis, produktais, kurie sąlytyje su vandeniu gali išskirti liepsnias dujas, oksiduojančiais produktais, infekciniais produktais ir radioaktyviais produktais.

7.3. Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai)

Žr. priede pateiktus poveikio scenarijus.

Skyrius 8. Poveikio kontrolė/asmens apsauga

8.1. Kontrolės parametrai

DNEL

| CAS Nr. | Cheminis pavadinimas | Naudojimo pabaiga | Poveikimo būdai | Poveikio dažnis | rūšis | Vertė |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------|------------|
| 2687-91-4 | 1-etil-2-pirolidonas | Darbuotojai | Odos | Trumpalaikis | Sisteminis | 8 mg/kg |
| | | Darbuotojai | | | Įkvėpiamas | Sisteminis |

PNEC

| CAS Nr. | Cheminis pavadinimas | Skyrius | rūšis | Vertė |
|-----------|----------------------|---------|----------------|------------|
| 2687-91-4 | 1-etil-2-pirolidonas | Vandens | Nuosėdos | 1,91 mg/l |
| | | Vandens | Gėlasis vanduo | 0,25 mg/l |
| | | Vandens | Jūros vanduo | 0,025 mg/l |

Bendrijoje arba šalyje nustatytos ribinės profesinio poveikio koncentracijos

| CAS Nr. | Cheminis pavadinimas | Šaltinis | Trukmė | Tipas | Vertė | Pastaba |
|----------|----------------------|----------|--------|-------|--------|---------|
| 100-42-5 | stirenas | ACGIH | 15 min | STEL | 40 ppm | |
| | | | 8 hr | TWA | 20 ppm | |

8.2. Poveikio kontrolė

Papildoma techninė informacija įmonėje

Numatyti atitinkamą vėdinimą. Tai pasiekama efektyviu bendru ištraukimu ir jeigu praktiškai neįmanoma, naudotina vietinė ištraukiamoji vėdinimo sistema. Jei neįmanoma užtikrinti kietųjų dalelių ir tirpiklių garų koncentracijų, mažesnių kaip profesinės ribinės vertės, turi būti naudojamos tinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės. Kaukė su A tipo dujų filtru (EN 141)

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 6- 19

Asmens apsaugos priemonės

Kad apsaugoti akis, odą ar drabužius turi būti naudojamos asmeninės apsauginės priemonės

Kvėpavimo organų apsauga

Jeigu ventilacija nepakankama, dėvėkite tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Rankų apsauga

Paties produkto prasiskverbimo per pirštines trukmė nežinoma. Šio pluošto pirštines rekomenduojamos atsižvelgiant į preparato sudėtyje esančias chemines medžiagas.

| Cheminis pavadinimas | Pirštinių medžiaga | Pirštinių storis | prasiskverbimo laiką |
|----------------------|------------------------------|------------------|----------------------|
| | Butadiennitrilinis kaučiukas | 0.33 mm | 60 min |

Apsauginės pirštines turi būti tikrinamos kiekvienu atveju dėl jų specifinio tinkamumo darbui (mechaninis patvarumas, suderinamumas su produktu ir antistatinės savybės). Kai numatomas naudojimas purškimo būdu, turėtų būti naudojamos trečios atsparumo chemikalams grupės pirštines (pvz. Dermatril® glove) Sumaišius skirtingus komponentus būtina pakeisti pirštines. Jei neišvengiamas rankų panardinimas į produktą (pvz. palaikymo darbai), turi būti mėvimos butilkaučiuko ar anglies fluoridų kaučiuko pirštines. Kai oda gali būti paveikta medžiagų, nurodytų saugos duomenų lapo SDL 3 skyriuje, patariama susisiekti pas pirštinių tiekėją tinkamą šio produkto naudojimui pirštinių tipą su atitinkamomis sunkimosi ir proveržio trukmėmis. Dirbant su aštriais briaunuotais objektais galima pažeisti pirštines, ir jos nebeatliks savo apsauginės funkcijos. Laikykitės pirštinių gamintojo pateiktų nurodymų ir informacijos dėl naudojimo, saugojimo, priežiūros ir pirštinių keitimo. Pažeidus arba pastebėjus pirmuosius apsauginių pirštinių nusidėvėjimo požymius, būtina jas iškart pakeisti.

Akių apsauga

Norint apsisaugoti nuo produkto porslų, dėvėti apsauginius akinius.

Odos ir kūno apsaugos priemonės

Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius. Dėvėti antistatinius rūbus iš natūralaus pluošto (medvilnės) arba karščiui atsparaus sintetinio pluošto.

Higienos priemonės

Odą nuplauti su vandeniu ir muilu arba naudoti tinkamą odos valiklį. Nenaudoti organinių tirpiklių!

Poveikio aplinkai kontrolė

Neleisti produktui patekti į nuotekas.
Duomenis apie ekologiją rasite 12 skyriuje.

Skyrius 9. Fizinės ir cheminės savybės

9.1. Informacija apie pagrindines fizines ir chemines savybes

Išvaizda

Agregatinė būsena: skystas; **Spalva:** ryški; **Kvapapas:** Kvapas neužuodžiamas.;

Svarbi informacija apie sveikatos ir aplinkos apsaugą bei saugumą

| Savybė | Vertė | Metodas |
|---|---|-----------|
| pH | pH negalima išmatuoti dėl prasto tirpumo vandenyje. | |
| Lydimosi/užšalimo temperatūra | - | |
| Virimo temperatūra / virimo temperatūros intervalas | 145 °C | |
| Pliūpsnio temperatūra | 33 °C | DIN 53213 |
| Garavimo greitis | Lėtesnė už eterio | |
| Degumas (kietų medžiagų, dujų) | nereikšmingas, nes produktas yra skystas | |
| Žemutinė sproguomo riba | Neturima duomenų | |

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Visos teisės saugomos.

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 7- 19

| | | |
|--|--|--|
| Viršutinė sproguomo riba | Neturima duomenų | |
| Garų slėgis | 1,1 hPa | |
| Garų tankis | Neturima duomenų | |
| Santykinis tankis | 1,83 g/cm ³ | 20 °C - DIN 53217 |
| Tirpumas | | |
| Tirpumas vandenyje | dalinai maišus | |
| Tirpumas kituose tirpikliuose | maišus su daugeliu organinių tirpiklių Įtraukta į: Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis | |
| Pasiskirstymo koeficientas: n-oktanolis/vanduo | Produktas yra mišinys. daugiau informacijos apie sudedamąsias dalis žr. 12 skyrių | |
| Savaiminio užsidegimo temperatūra | 490 °C | DIN 51794 organinio tirpiklio pagrindu |
| Skilimo temperatūra | Produktas yra mišinys. Daugiau informacijos žr. 10 skyrių. | |
| Klampa (23 °C) | 999 s | ISO 2431 - 1993 6 mm |
| Sprogstamosios (sprogiosios) savybės | Nesprogi | |
| Oksidacinės savybės | neoksidacinis | |

9.2. Kita informacija

| | | |
|--|--------|---|
| tirpiklio atskyrimo patikrinimas | < 3% | ADR/RID |
| bendras tirpiklio kiekis (įskaitant vandenį) | 13,6 % | Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.01 kPa |
| turintis organinio tirpiklio | 13,6 % | Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.01 kPa |
| European VOC | 13,6 % | Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.1 hPa |

Skyrius 10. Stabilumas ir reaktingumas

10.1. Reaktingumas

Vengiant egzoterminių reakcijų, laikyti atokiai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgštinių medžiagų.

10.2. Cheminis stabilumas

Chemiškai stabilus produktas.

10.3. Pavojingų reakcijų galimybė

Įprasto naudojimo sąlygomis pavojingų reakcijų nežinoma.

10.4. Vengtinios sąlygos

Naudojant pagal rekomenduojamas instrukcijas sandėliavimui ir naudojimui, yra stabilus (žr. 7 skyrių).

10.5. Netinkamos medžiagos

įprastai naudojant nereikalaujama

10.6. Pavojingi skilimo produktai

Nežinomas.

Skyrius 11. Toksikologinė informacija

11.1. Informacija apie toksinį poveikį

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 8- 19

Bendri pastebėjimai

Neturima duomenų apie patį produktą. Preparatas vertintas Pavojingų preparatų direktyvos 1272/2008/EB įprastiniu metodu ir atitinkamai klasifikuojamas dėl toksikologinio pavojaus. Detaliau žr. 2 ir 3 skyrius.

Praktinė patirtis

Prarijus gali sukelti pykinimą, viduriavimą, vėmimą, virškinimo trakto sudirginimą ir cheminę pneumoniją. Ekspozicija sudėtyje esančių tirpiklių garų koncentracijomis, viršijančiomis nustatytas profesines ribines vertes, gali būti nepalankaus poveikio sveikatai, tokio kaip gleivinių ir kvėpavimo organų sudirginimas, nepalankus poveikis inkstams, kepenims ir centrinei nervų sistemai priežastimi. Simptomai ir reiškiniai, tokie, kaip: galvos skausmas, svaigimas, nuovargis, raumenų silpnumas, mieguistumas ir kraštutiniai atvejais sąmonės netekimas. Tirpikliai, absorbuodamiesi per odą, gali sukelti kai kuriuos aukščiau minėtus simptomus. Ilgesnis arba pakartotinis kontaktas su produktu įtakoja odos riebalų netekimą ir gali sukelti nealerginius kontaktinius odos pakenkimus (kontaktinis dermatitas) ir/arba žalingų medžiagų rezorbciją.

Ūmus toksiškumas**Ūmus toksiškumas įkvėpus**

| EINECS Nr. | Cheminis pavadinimas | Rūšis | rūšis | Ekspozicijos laikas | Vertė | Metodas |
|------------|----------------------|--------|-------|---------------------|-----------|---------|
| 202-851-5 | stirenas | Žiurkė | LC50 | 4 h | 2 770 ppm | |

dirginantis poveikis

Įtiškęs skystis į akis gali sukelti dirginimą ir grįžtamą pakenkimą. Įkvėpus rūko, sukeliama kvėpavimo sistemos dirginimas. Gali sukelti odos dirginimą jautriems asmenims.

Skyrius 12. Ekologinė informacija

Nėra bandymų rezultatų apie produkto poveikį aplinkai.

Šiame skyriuje pateikti duomenys atitinka peržiūros metu gautus cheminės saugos ataskaitų duomenis.

12.1. Toksiškumas

Informacijos neturima.

12.2. Patvarumas ir skaidomumas

Informacijos neturima.

12.3. Bioakumuliacijos potencialas

Informacijos neturima.

12.4. Judumas dirvožemyje

Informacijos neturima.

12.5. PBT ir vPvB vertinimo rezultatai

Remiantis turimais duomenimis nėra viena sudedamoji dalis nėra priskirta šiai pavojaus kategorijai (žr. 3 skyrių).

12.6. Kitas nepageidaujamas poveikis

Ruošinyje buvo įvertintas atitinkamai pagal konvencinį direktyvos 1999/45/EG metodą ir nepriskirtas prie žalingų aplinkai.

Absorbuoti organiniai sujungtieji halogenai (AOX)

Produkto sudėtyje nėra adsorbuojamų organinių halogenų junginių (AOX)

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 9- 19

Skyrius 13. Atliekų tvarkymas

13.1. Atliekų tvarkymo metodai

Šalinti pagal vietines taisykles.

Produktas

rekomendacija:

Kaip atliekų pašalinimo metodas yra rekomenduojama energetinė utilizacija. Jei kitaip neįmanoma, tinka tik ypatingų medžiagų deginimui.

| Atliekų kodo skaičius | aprašymas |
|-----------------------|--|
| 08 01 11 | dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos |

nevalyti/ištuštinti įpakavimai

rekomendacija:

Ištuštintos metalinės talpos turi būti pristatomos į metalo laužą utilizacijai arba atnaujinimui. Netinkamai ištuštintos talpos priskiriamos ypatingoms atliekoms. (atliekų kodo numeris 150110).

Skyrius 14. Informacija apie gabenimą

Transportavimas turi būti atliktas atitinkamai pagal ADR gatvėms, RID geležinkeliams, IMDG jūra, ir ICAO/IATA oru.

14.1. JT numeris

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 1263

14.2. JT teisingas krovinio pavadinimas

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: DAŽAI

14.3. Gabenimo pavojingumo klasė (-s)

Pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 3

Šalutinė pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: –

Ženkilai



Pavojaus identifikacijos numeris

ADR/RID: D/E

Specialiosios sąlygos

ADR/RID: 640E

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 10- 19

Kemler Kodas

ADR/RID: 30

Neatidėliotųjų veiksmų kodeksas

ADR/RID: 3Y

EmS

IMDG: F-E,S-E

14.4. Pakavimo grupė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: III

14.5. Pavojus aplinkai

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: be kvapo

Jūrų teršalas

IMDG: ne

14.6. Specialios atsargumo priemonės naudotojams

žr. 6–8 skyrius

14.7. Nesupakuotų krovinių vežimas pagal MARPOL konvencijos II priedą ir IBC kodeksą

Pristatoma tik transporto teisės aktais leidžiamose ir tinkamose pakuotėse.

Skyrius 15. Informacija apie reglamentavimą**15.1. Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai**

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

15.2. Cheminės saugos vertinimas

Šio mišinio saugos vertinimas neatliktas.

Skyrius 16. Kita informacija**H-sakiniai su atitinkamu/ais kodu/ais iš 3 skyriaus**

| | |
|--------|---|
| H226 | Degūs skystis ir garai. |
| H304 | Prarijus ir patekus į kvėpavimo takus, gali sukelti mirtį. |
| H315 | Dirgina odą. |
| H318 | Smarkiai pažeidžia akis. |
| H319 | Sukelia smarkų akių dirginimą. |
| H332 | Kenksminga įkvėpus. |
| H335 | Gali dirginti kvėpavimo takus. |
| H360Df | Gali pakenkti negimusiam kūdikiui. Įtariama, kad gali pakenkti vaisingumui. |
| H361D | Įtariama, kad gali pakenkti negimusiam kūdikiui. |
| H372 | Kenkia organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai. |
| H412 | Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus. |

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standex®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Visos teisės saugomos.

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 11- 19

Note D Kai kurios cheminės medžiagos, galinčios greitai polimerizuotis arba suirti, paprastai pateikiamos į rinką stabilizuotos. Būtent šiuo pavidalu jos nurodytos 3 dalyje. Tačiau kartais tokios medžiagos teikiamos į rinką nestabilizuotos. Šiuo atveju tiekėjas privalo etiketėje nurodyti cheminės medžiagos pavadinimą pridėdamas žodį "nestabilizuota".

charakteristikos pagal ES direktyvą 1999/45/EG

kodo raidė ir produkto pavojingumo charakteristikos



Xn

Kenksminga

Sudėtyje
yra

stirenas

Rizikos frazė (-s)

R10

Degi.

R20

Kenksminga įkvėpus.

R36/37/38

Dirgina akis, kvėpavimo takus ir odą.

R48/20

Kenksminga: ilgą laiką pakartotinai įkvėpiant sukelia sunkius sveikatos sutrikimus.

R63

Gali pakenkti negimusiam vaikui.

S-frazė (-s)

S23

Neįkvėpti garų.

S36/37

Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius ir mūvėti tinkamas pirštines.

S38

Esant nepakankamam vėdinimui, naudoti tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Informacija iš darbinių pranešimų ir iš literatūros.

Medžiagos Nr.

CAS nr: www.cas.org/EO/regsys.html
<http://echa.europa.eu/>

Medžiagos, keliančios pavojų sveikatai ir aplinkai pagal direktyvą 67/548/EEB.

<http://echa.europa.eu/search-for-chemicals>
<http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database>
<http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB>
<http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html>

Kiti nurodymai, apribojimai ir draudimai

Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006
Direktyva 98/24/EB
Direktyva 2004/37/EB

REGLAMENTAS (EB) Nr. 1272/2008

EUR-LEX: <http://europa.eu.int/eur-lex/lex>

Poveikio ribos grynajai medžiagai

<http://osha.europa.eu/OSHA>

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03

v3.2

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 12- 19

Mokymo nurodymai

Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006

Direktyva 98/24/EB

Tolesnė informacija

Duomenys pateikti šiame Saugos duomenų lape atitinka dabartinę mūsų kompetenciją, ir atitinka nacionalinius bei ES įstatymus. Be rašytinio leidimo produkto negalima naudoti jokia kita paskirtimi, nei kad nurodyta 1 skyriuje. Vartotojas yra atsakingas už visų reikalingų įstatyminių reikalavimų laikymąsi. Produktą gali naudoti tik vyresni kaip 18 m. amžiaus asmenys, kurie yra pakankamai informuoti kaip atlikti darbą, apie pavojingas savybes ir būtinas saugos priemones. Šiame saugos duomenų lape (SDL) pateikta informacija aprašo produktą saugos ir sveikatos reikalavimų aspektais, todėl neįvertinamos ir negarantuojamos specifinės savybės.

Pranešimo variantas

Versija Pakitimai

3.2 16

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 13- 19

Priedas - Poveikio scenarijai

Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of putty

Free short title:

Industrial or professional application of putties with a putty knife (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

| | |
|--------------------------------|--|
| Naudojimo sektorius | SU 22, SU 3 |
| Produkto kategorija | PC9b |
| Proceso kategorija | PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC10 |
| Išleidimo į aplinką kategorija | ERC4, ERC5, ERC6d |

Activities covered:

Preparing (adding activator), transferring/loading, application of putty, drying and curing of putty

Contributing scenarios:

| | |
|--------------------------|---|
| PROC4 (covering PROC2) | Applicable for: Adding of activator, adjustment of viscosity Transfer of substance or preparation (charging/discharging) Applicable for: Application with a putty knife |
| PROC5 (covering PROC3) | |
| PROC8a (covering PROC8b) | |
| PROC10 | |

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenario

Preparing, transferring/loading, application with a putty knife, drying and curing of putty

Proceso sąlygos:

No transfer to process waste water stream; specific assessment of environmental exposure obsolete

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application with a putty knife, drying and curing of putty

| | PROC | DOA | LEV/TRV | RPEDPE |
|---------------------------|------------------|-------|---------|----------------|
| Maišymas | 5 (covering 3) | > 4 h | TRV | ne yes level 2 |
| Transferring | 8a (covering 8b) | > 4 h | TRV | ne yes level 2 |
| Applying with putty knife | 10 | > 4 h | TRV | ne yes level 2 |
| Curing | 4 (covering 2) | > 4 h | TRV | ne yes level 2 |

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

Assessment method:

ECETOC TRA version 3.0

Advice on dermal protection equipment is based on Axalta expert judgement Reactive diluant (styrene) is released in range 1 to 5 % only.

Preparing, transferring/loading, application with a putty knife, drying and curing of putty - professional setting

| | PROC | Route | LSI | LSI range | %DOA | LEV TRV | RPE | DPE | DNEL | RCR |
|---------------------------|------------------|-----------|----------------------|-----------|-------|----------------------------|----------|----------------------------|------|-------|
| Maišymas | 5 (covering 3) | Įkvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - |
| | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,02 |
| Transferring | 8a (covering 8b) | Įkvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - |
| | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,02 |
| Applying with putty knife | 10 | Įkvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - |
| | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,03 |
| Curing | 4 (covering 2) | Įkvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - |
| | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | <0,01 |

Preparing, transferring/loading, application with a putty knife, drying and curing of putty - industrial setting

| | PROC | Route | LSI | LSI range | %DOA | LEV TRV | /RPE | DPE | DNEL | RCR | |
|---------------------------|------------------|-----------|----------|----------------------|-------|----------------------------|----------|-----|----------------------------|-----|-------|
| Maišymas | 5 (covering 3) | Ikvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - | |
| | | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,02 |
| Transferring | 8a (covering 8b) | Ikvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - | |
| | | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,02 |
| Applying with putty knife | 10 | Ikvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - | |
| | | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | 0,03 |
| Curing | 4 (covering 2) | Ikvėpimas | stirenas | > 5% | > 4hr | Technical room ventilation | be kvapo | - | - | - | |
| | | | Oda | stirenas | > 5% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | - | - |
| | | | Oda | 1-etil-2-pirolidonas | > 0% | > 4hr | - | - | Resistant gloves, training | 8 | <0,01 |

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (addition of peroxide component)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial or professional sanding of cured putty (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Naudojimo sektorius | SU 22, SU 3 |
| Produkto kategorija | PC9b |
| Proceso kategorija | PROC24 |
| Išleidimo į aplinką kategorija | ERC12a |

Produkto pavadinimas: Standox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 16- 19

Activities covered:

Sanding of cured putty

Contributing scenarios:

| | |
|----------|--|
| spERC x4 | Wet sanding/wet dust collection in serial production |
| spERC x5 | Wet sanding/wet dust collection in refinishing process |
| PROC24 | Applicable for: Sanding, grinding or chipping of cured putty |

2. Operational conditions and risk management measures**2.1. Contributing environmental scenario**

Sanding of cured putty

Proceso sąlygos:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

| | M(sperc) | Perkelti į gamybinės nuotekas | Release after on-site WWTP | Municipal STP |
|-------------------|--------------------|-------------------------------|----------------------------|---------------|
| spERC x4 (solids) | Solids in dry film | 2% | 10% | |
| spERC x5 (solids) | Solids in dry film | 2% | 100% | |

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding and welding of cured putty

| PROC | DOA | LEV/TRV | RPE | DPE |
|---------|-----|---------|----------|------------------|
| Sanding | 24 | > 4 h | LEV Prof | ne / yes level 2 |

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

| Content % range | Content Factor | DOA | DOA Factor | Respiratory protection equipment | Factor |
|-----------------|----------------|--------|------------|----------------------------------|--------------|
| > 25 | 1 | > 4 | 1 | No RPE | 1 |
| 5 - 25 | 0,6 | 1 - 4 | 0,6 | Filter mask | 0,1 Level 1 |
| 1 - 5 | 0,2 | 0,25-1 | 0,2 | Air-fed mask | 0,05 Level 2 |
| < 1 | 0,1 | <0,25 | 0,1 | | |

| Skin protection equipment | Factor |
|-------------------------------------|--------------|
| No gloves | 1 |
| Suitable gloves | 0,2 Level 1 |
| Resistant gloves, training | 0,1 Level 2 |
| Resistant gloves, specific training | 0,05 Level 3 |

| PROC | Factor for TRV | Factor for LEV Industrial setting | Factor for LEV Professional setting | Factor for LEV Dermal impact |
|------|----------------|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| 2 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |
| 3 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |
| 4 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |
| 5 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.005 |
| 8a | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.01 |
| 8b | 0.3 | Sol 0.05 | Sol 0.2 | 0.1 |
| 8b | 0.3 | Vol 0.03 | Vol 0.1 | 0.1 |
| 10 | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.05 |
| 24 | | 0.2 | 0.25 | 0.1 |

| PROC | Factor | PROC | Adjusted factor Professional | Adjusted factor Industrial |
|------------------------|--------|------------------------|------------------------------|----------------------------|
| 4 (high volatility) | 1 | 2 (high volatility) | 0.2 | 0.5 |
| 5 (high volatility) | 1 | 3 (high volatility) | 0.2 | 0.4 |
| 8a (high volatility) | 1 | 8b (high volatility) | 0.5 | 0.6 |
| 4 (medium volatility) | 1 | 2 (medium volatility) | 0.4 | 0.5 |
| 5 (medium volatility) | 1 | 3 (medium volatility) | 0.25 | 0.5 |
| 8a (medium volatility) | 1 | 8b (medium volatility) | 0.5 | 1 |
| 4 (low volatility) | 1 | 2 (low volatility) | 0.5 | 0.2 |
| 5 (low volatility) | 1 | 3 (low volatility) | 0.3 | 0.6 |
| 8a (low volatility) | 1 | 8b (low volatility) | 0.4 | 0.5 |

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only

Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)

No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.

Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream

Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)

The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.

Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use

Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)

Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).

Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.

Exposure assessment is performed for coating material as supplied.

Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant

Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.

Produkto pavadinimas: Standex PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 18- 19

Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).

Loss during service life negligible, in any case less than 1 %

Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed

Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment

No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

Good practice advice

Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.

Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.

Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.

Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.

Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (EChA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

| | |
|--------|---|
| SU 3 | Pramoninis naudojimas: medžiagų vartojimas kaip tokių arba preparatuose pramonės gamybos vietose |
| SU 22 | Profesinis naudojimas: viešoji erdvė (administracija, švietimas, pramogos, paslaugos, amatinin-kai) |
| PC9b | Užpildai, šlifavimo milteliai, glaistai, modeliavimo molis |
| PROC2 | Naudojama uždaroje tęstinio proceso sistemose, poveikis pasitaiko kartais ir yra kontroliuojamas |
| PROC3 | Naudojama uždaramo partijos gamybos procese (sintezė arba formulavimas) |
| PROC4 | Naudojama partijų gamybos ir kituose procesuose (pvz., sintezės), kur yra poveikio galimybė |
| PROC5 | Maišymas ir derinimas partijų procesuose, formuluojant preparatus ir gaminius (kelių etapų ir (arba) žymus kontaktas) |
| PROC8a | Medžiagų ar preparatų perkėlimas (iškrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai pritaikytoje vietoje |
| PROC8b | Medžiagų ar preparatų perkėlimas (iškrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai pritaikytoje vietoje |
| PROC10 | Klijų ir kitų dangų tepimas voleliu ar teptuku |
| PROC24 | Cheminių medžiagų, susijungusių su kitomis medžiagomis ir (arba) gaminiais, tvarkymas aukštos (mechaninės) energijos sąlygomis |
| ERC4 | Pramoninio naudojimo pagalbinės apdirbimo priemonės, naudojamos procesuose ir produktuose, netampančios sudedamosios gaminių dalimis |
| ERC5 | Pramoninis naudojimas įterpiant į matricą arba ant jos paviršiaus |
| ERC12a | Pramoninis gaminių apdirbimas abrazyviniais metodais (mažas išsiskyrimas) |
| ERC6d | Pramoninio proceso reguliatorių naudojimas polimerizacijos procesuose gaminant derivas, gumas, polimerus |

Glossary

| | |
|-------|---|
| SU | Naudojimo sektorius |
| PC | Produkto kategorija |
| PROC | Proceso kategorija |
| ERC | Išleidimo į aplinką kategorija |
| AC | Gaminio kategorija |
| spERC | Sector specific environmental release category (for ACEA uses) |
| ACEA | European automobile manufacturers association |
| AIRC | Federation of vehicle repair organisations |
| CEPE | European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours |
| OC | Operational condition |
| DOA | Duration of activity |
| LEV | Local exhaust ventilation |
| TRV | Technical room ventilation |
| RMM | Rizikos valdymo priemonės |
| RPE | Respiratory protection equipment |
| DPE | Dermal protection equipment |
| WWTP | Waste water treatment plant (on-site) |

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standex®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Visos teisės saugomos.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: Stadox PE Fibre Body Filler For Zinc U1010

Produkto kodas: 4024669866896

Spausdinimo data: 2016-08-03 v3.2 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 19- 19

| | |
|------------|---|
| STP | Sewage treatment plant (municipal) |
| SVHC | Substance of very high concern |
| LSI | Lead substance indicator |
| M(sperc) | Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC |
| DNEL | Išvestinė ribinė poveikio nesukelianti vertė |
| DMEL | Derived minimum effect level |
| PNEC | Prognozuojama poveikio nesukelianti koncentracija |
| ECETOC TRA | Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals |
| RCR | Risk characterisation ratio |