

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 1- 20

Skyrius 1. Medžiagos arba mišinio ir bendrovės arba įmonės identifikavimas

1.1. Produkto identifikatorius

Produkto pavadinimas Standoflex
Plastic Primer U3060
Silver

Produkto kodas 4024669812701

1.2. Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Nustatyti naudojimo būdai

pagal deskriptoriaus sistemą, teikiamą Europos cheminių medžiagų agentūros taisyklėse

Naudojimo sektorius SU 3, SU 22

Produkto kategorija PC9a, PC9b

Daugiau informacijos žiūrėti skyrių Poveikio scenarijus

Produktas skirtas tik pramoniniam naudojimui ir (ar) profesionalams. Neskirtas plačiai visuomenei.

1.3. Išsami informacija apie saugos duomenų lapo teikėją

Bendrovės/įmonės pavadinimas

Gamintojas/Tiekėjas Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG
gatvė/abonementinė pašto dėžutė Christbusch 25
nacionalinis skiriamasis ženklas/pašto DE 42285 Wuppertal
ženklas/vieta

Telefonas +49 (0)202 529-0

Telefaksas +49 (0)202 529-2800

Importuotojas Standex Lithuania UAB "Ex Professo"

gatvė/abonementinė pašto dėžutė Palemono 171

nacionalinis skiriamasis ženklas/pašto LT 52107 Kaunas
ženklas/vieta

Telefonas +370 37 391076

Telefaksas +370 37 291306

SDL informaciją paruošė

Atsakingas skyrius Regulatory Affairs

Telefonas +49 (0)202 529-2385

Telefaksas +49 (0)202 529-2804

Elektroninio pašto adresas sds-competence@axaltacs.com

1.4. Pagalbos telefono numeris

Gamintojo skubiosios pagalbos telefono numeris +(370)-52140238

Šalies skubiosios pagalbos telefono numeris pagal reglamento Nr. 1907/2006 II priedą +370 5 236 20 52

Skyrius 2. Galimi pavojai

Šis produktas klasifikuojamas kaip pavojingas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008.

2.1. Medžiagos ar mišinio klasifikavimas

Mišinio klasifikavimas

Remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 3, H226; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335; STOT SE 3, H336; STOT RE 2, H373; EUH066;

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03

v.5.1

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 2- 20

2.2. Ženklavimo elementai

Ženklinama remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008

Gaminio pikograma ir įspėjamasis žodis



Signalinis žodis: Atsargiai

Pavojingi komponentai, kurie turi būti užrašyti etiketėje

Sudėtyje yra	Ksilenas n-butilo acetatas etilo benzenas
--------------	---

Pavojingumo frazės

H226	Degūs skystis ir garai.
H315	Dirgina odą.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H336	Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą.
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
EUH066	Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilninėjimą.

Atsargumo frazės

P210	Laikyti atokiau nuo šilumos šaltinių/žiežirbų/ atviros liepsnos/karštų paviršių. Nerūkyti.
P260	Neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerozolio.
P280	Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius / naudoti akių/veido apsaugos priemones.
P337 + P313	Jei akių dirginimas nepraeina: kreiptis į gydytoją.
P403 + P233	Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą.

2.3. Kiti pavojai

Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų patvariomis, bioakumuliacinėmis arba toksiškomis (PBT). Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų labai patvariomis arba didelės bioakumuliacijos medžiagomis (vPvB).

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis

3.1. Medžiagos

Produktas yra mišinys. Pavojus sveikatai yra vertinamas jį sudarančių komponentų pagrindu.

3.2. Mišiniai

Cheminė charakteristika

mišinys iš sintetinės dervos ir tirpiklių

Pavojingi komponentai

Pavojų sveikatai ar aplinkai keliančios medžiagos pagal reglamentą (EB) Nr. 1272/2008

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Sausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 3- 20

CAS 1330-20-7 EC 215-535-7 Klasifikacija	Ksilenas REACH 01-2119488216-32 Flam. Liq. 3, H226; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335;	45 - <	55 %
CAS 123-86-4 EC 204-658-1 Klasifikacija	n-butilo acetatas REACH 01-2119485493-29 Flam. Liq. 3, H226; STOT SE 3, H336; EUH066;	35 - <	45 %
CAS 100-41-4 EC 202-849-4 Klasifikacija	etilo benzenas REACH 01-2119489370-35 Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H332; STOT RE 2, H373; Aquatic Chronic 3, H412;	10 - <	12,5 %
CAS 108-88-3 EC 203-625-9 Klasifikacija	toluenas REACH 01-2119471310-51 Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Skin Irrit. 2, H315; STOT SE 3, H336; Repr. 2, H361d; STOT RE 2, H373;	0,25 - <	0,3 %

Iki numatytos šio saugos duomenų lapo tikslinimo dienos šiame mišinyje naudojamoms cheminėms medžiagoms bus priskiriami tik toliau nurodyti „REACH“ registracijos numeriai.

Papildoma rekomendacija

neužšifruotą H sakinių tekstą žr. 16 skyriuje.

Skyrius 4. Pirmosios pagalbos priemonės

4.1. Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Bendroji pagalba

Simptomams tebesitęsiant arba abejotinais atvejais, kreiptis į gydytoją. Nieko neduoti gerti sąmonės netekusiam asmeniui.

Įkvėpimas

Vengti kvėpavimo garais arba rūku. Atsitiktinio garų įkvėpimo atveju, išvesti į gryną orą. Jei kvėpavimas nereguliarus arba sustojęs, atlikti dirbtinį kvėpavimą. Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviesti gydytoją. Jei simptomai toliau išlieka, kviesti gydytoją.

Sąlytis su oda

Nenaudoti tirpiklių ir skiediklių! Nedelsiant nusivilkti visus užterštus drabužius. Odą nuplauti su vandeniu ir muilu arba naudoti tinkamą odos valiklį. Jei odos dirginimas tęsiasi, kreiptis į gydytoją.

Patekimas į akis

Išimti kontaktinius lęšius. Plauti dideliu kiekiu švaraus ir gėlo vandens ne trumpiau kaip 15 min., praskleidus akies vokus. Kreiptis į gydytoją.

Nurijimas

Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. NESKATINTI vėmimo. Netrikdyti.

4.2. Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas)

Žr. praktinius patarimus 11 skyriuje.

4.3. Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviesti gydytoją.

Skyrius 5. Priešgaisrinės priemonės

5.1. Gesinimo priemonės

Tinkamos gesinimo priemonės

Universalios vandeninės plėvelę sudarančios putos, Anglies dioksidas (CO₂), Sausas chemikalas, Vandens pūslai.

Gesinimo priemonės, kurių negalima naudoti saugos sumetimais

Stipri vandens čiurkšlė Vandens pūslai

5.2. Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai

Pavojingi degimo produktai

Gaisro metu susidarys tiršti juodi dūmai, turintys pavojingų degimo produktų. Skilimo produktų poveikis gali būti kenksmingas sveikatai.

Pavojingi skilimo produktai

Paveikus aukšta temperatūra, gali susidaryti kenksmingi skilimo produktai, tokie kaip: anglies monoksidas ir dioksidas, dūmai, azoto oksidai.

5.3. Patarimai gaisrininkams

Gaisro ir sprogiavimo pavojai

Liepsnieji skysčiai Garaisu oru gali sudaryti sprogius mišinius. Pašalinti visus užsidegimo šaltinius. Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali sklirti pažeme.

Specialios apsauginės priemonės ir priešgaisriniai veiksmai

Atitinkami drabužiai: Pilna apsauginė atspari liepsnai apranga. Gesinant gaisrą, jei būtina, naudoti autonominius kvėpavimo aparatus. Gaisro atveju talpyklas atvėsinti vandens pūslais. Neleisti gaisro gesinimo nuotekoms patekti į kanalizaciją ar vandens telkinius.

Skyrius 6. Avarijų likvidavimo priemonės

6.1. Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros

Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Laikyti atokiai nu užsidegimo šaltinių. Neįkvėpti garų.

6.2. Ekologinės atsargumo priemonės

Neleisti produktui patekti į nuotekas. Užteršus upes, ežerus arba nutekamųjų vandenų kanalus laikantis vietinių įstatymų pranešti už tai atsakingoms įstaigoms. Kiek įmanoma saugokitės lakių organinių junginių emisijos.

6.3. Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės

Sulaikyti ir surinkti išsiliejusį produktą užpilant nedegiomis absorbuojančiomis medžiagomis, pvz.: smėliu, gruntu, vermikulitu, kizelgūru ir supilti į atliekų šalinimo talpyklą pagal vietinių taisyklių reikalavimus. Valyti valymo priemonėmis, jei įmanoma, nenaudoti tirpiklių.

6.4. Nuoroda į kitus skirsnius

Laikytis apsauginių nurodymų (žr.7 ir 8 skyrius).

Skyrius 7. Tvarkymas ir sandėliavimas

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 5- 20

7.1. Su saugiu tvarkymu susijusios atsargumo priemonės

Saugaus naudojimo rekomendacijos

Vengti degių ir sprogių tirpiklių garų susidarymo ore, o taip pat jų koncentracijos ribinių reikšmių viršijimo. Produktas turi būti naudojamas tik tose vietose, iš kurių pašalintos visos atviros lempos ir kiti degimo šaltiniai. Medžiaga gali elektrostatškai pasikrauti. Perpilant išskirtinai naudoti įžemintas talpas.

Rekomenduojam dėvėti antistatinę aprangą bei avalynę. Naudoti nekibirkščiuojančius įrankius. Vengti kontakto su akimis ir oda. Neįkvėpti garų, aerozolių rūko. Naudojimo vietose draudžiama rūkyti, valgyti ir gerti.

Apie asmeninę apsaugą žiūrėti 8 skyrių. Laikytis įstatyminių apsaugos ir saugumo nurodymų. Jei medžiaga yra skirta padengimui, nebarstyti jos smėliu, nepjaustyti liepsna, neatlikinėti sausos dangos litavimo bei suvirinimo darbų be atitinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės, pirštinių ir neužtikrinus tinkamo vėdinimo.

Patarimai apie apsaugą nuo gaisro ir sprogimo

Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali sklirti pažeme. Garaisiu oru gali sudaryti sprogius mišinius. Talpų neištuštinti slegiant, nenaudoti slėgio talpų! Nuolat saugoti talpose, kurios atitinka originalias pakuotes.

7.2. Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus

Reikalavimai sandėliavimo plotams ir talpykloms

Laikyti ženklavimo įspėjimų. Laikyti nuo 5 iki 25 °C temperatūroje sausoje, gerai vėdinamoje vietoje, atokiai nuo karščio, uždegimo šaltinių ir tiesioginės saulės šviesos. Nerūkyti. Neleisti pašalinių patekimo. Atidarinėjama pakuotė turi būti atsargiai ir laikoma vertikaliai, kad išvengtų nutekėjimo.

Patarimai dėl sandėliavimo

Laikyti atskirai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgščių medžiagų.

Nelaikyti kartu su sprogmenimis, dujomis, oksiduojančiosiomis kietomis medžiagomis, produktais, kurie sąlytyje su vandeniu gali išskirti liepsnias dujas, oksiduojančiaisiais produktais, infekciniais produktais ir radioaktyviais produktais.

7.3. Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai)

Žr. priede pateiktus poveikio scenarijus.

Skyrius 8. Poveikio kontrolė/asmens apsauga

8.1. Kontrolės parametrai

DNEL

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Naudojimo pabaiga	Paveikimo būdai	Poveikio dažnis	rūšis	Vertė
1330-20-7	Ksilenas	Darbuotojai	Odos	Trumpalaikišpoveikis	Sisteminis	3 182 mg/kg/day
		Darbuotojai			Įkvepiamas Trumpalaikišpoveikis	Sisteminis
123-86-4	n-butilo acetatas	Darbuotojai	Įkvepiamas	Trumpalaikišpoveikis	Sisteminis	100 mg/kg liq
100-41-4	etilo benzenas	Darbuotojai			Odos	Sisteminis
		Darbuotojai	Įkvepiamas	Trumpalaikišpoveikis	Sisteminis	17,73 mg/kg liq

PNEC

Informacijos neturima.

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 6- 20

Bendrijoje arba šalyje nustatytos ribinės profesinio poveikio koncentracijos

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Šaltinis	Trukmė	Tipas	Vertė	Pastaba
1330-20-7	Ksilenas	ACGIH	15 min	STEL	150 ppm	
		ACGIH	8 hr	TWA	100 ppm	
123-86-4	n-butilo acetatas	ACGIH	15 min	STEL	200 ppm	
		ACGIH	8 hr	TWA	150 ppm	
100-41-4	etilo benzenas	ACGIH	8 hr	TWA	20 ppm	
108-90-7	chrobenzenas	ACGIH	8 hr	TWA	10 ppm	

8.2. Poveikio kontrolė**Papildoma techninė informacija įmonėje**

Numatyti atitinkamą vėdinimą. Tai pasiekama efektyviu bendru ištraukimu ir jeigu praktiškai neįmanoma, naudotina vietinė ištraukiamoji vėdinimo sistema. Jei neįmanoma užtikrinti kietųjų dalelių ir tirpiklių garų koncentracijų, mažesnių kaip profesinės ribinės vertės, turi būti naudojamos tinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės. Kaukė su A tipo dujų filtru (EN 141)

Asmens apsaugos priemonės

Kad apsaugoti akis, odą ar drabužius turi būti naudojamos asmeninės apsauginės priemonės

Kvėpavimo organų apsauga

Jeigu ventilacija nepakankama, dėvėkite tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Rankų apsauga

Paties produkto prasiskverbimo per pirštines trukmė nežinoma. Šio pluošto pirštines rekomenduojamos atsižvelgiant į preparato sudėtyje esančias chemines medžiagas.

Cheminis pavadinimas	Pirštinių medžiaga	Pirštinių storis	prasiskverbimo laiką
Ksilenas	Butadiennitrilinis kaučiukas	0,33 mm	30 MIN
	Viton (R) ®	0,7 mm	480 MIN
n-butilo acetatas	Viton (R) ®	0,7 mm	10 MIN
	Butadiennitrilinis kaučiukas	0,33 mm	30 MIN

Apsauginės pirštines turi būti tikrinamos kiekvienu atveju dėl jų specifinio tinkamumo darbui (mechaninis patvarumas, suderinamumas su produktu ir antistatinės savybės). Kai numatomas naudojimas purškimo būdu, turėtų būti naudojamos trečios atsparumo chemikalams grupės pirštines (pvz. Dermatril® glove) Sumaišius skirtingus komponentus būtina pakeisti pirštines. Jei neišvengiamas rankų panardinimas į produktą (pvz. palaikymo darbai), turi būti mėvimos butilkaučiuko ar anglies fluoridų kaučiuko pirštines. Kai oda gali būti paveikta medžiagų, nurodytų saugos duomenų lapo SDL 3 skyriuje, patariama susisiekti pas pirštinių tiekėją tinkamą šio produkto naudojimui pirštinių tipą su atitinkamomis sunkimosi ir proveržio trukmėmis. Dirbant su aštriais briaunuotais objektais galima pažeisti pirštines, ir jos nebeatliks savo apsauginės funkcijos. Laikykitės pirštinių gamintojo pateiktų nurodymų ir informacijos dėl naudojimo, saugojimo, priežiūros ir pirštinių keitimo. Pažeidus arba pastebėjus pirmuosius apsauginių pirštinių nusidėvėjimo požymius, būtina jas iškart pakeisti.

Akių apsauga

Norint apsisaugoti nuo produkto purlų, dėvėti apsauginius akinius.

Odos ir kūno apsaugos priemonės

Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius. Dėvėti antistatinius rūbus iš natūralaus pluošto (medvilnės) arba karščiui atsparaus sintetinio pluošto.

Higienos priemonės

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03

v5.1

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 7- 20

Odą nuplauti su vandeniu ir muilu arba naudoti tinkamą odos valiklį. Nenaudoti organinių tirpiklių!

Poveikio aplinkai kontrolė

Neleisti produktui patekti į nuotekas.

Duomenis apie ekologiją rasite 12 skyriuje.

Skyrius 9. Fizinės ir cheminės savybės

9.1. Informacija apie pagrindines fizines ir chemines savybes

Išvaizda

Agregatinė būseną: skystas; **Spalva:** sidabro; **Kvapąs:** Kvapas neužuodžiamas.;

Svarbi informacija apie sveikatos ir aplinkos apsaugą bei saugumą

Savybė	Vertė	Metodas
pH	pH negalima išmatuoti dėl prasto tirpumo vandenyje.	
Lydimosi/užšalimo temperatūra	–	
Virimo temperatūra / virimo temperatūros intervalas	125 °C	
Pliūpsnio temperatūra	24 °C	DIN 53213
Garavimo greitis	Lėtesnė už eterio	
Degumas (kietų medžiagų, dujų)	nereikšmingas, nes produktas yra skystas	
Žemutinė sprogo riba	1 vol-% organinio tirpiklio pagrindu	
Viršutinė sprogo riba	7,5 vol-% organinio tirpiklio pagrindu	
Garų slėgis	10,5 hPa	
Garų tankis	Neturima duomenų	
Santykinis tankis	0,88 g/cm ³	20 °C - DIN 53217
Tirpumas		
Tirpumas vandenyje	dalinai maišus	
Tirpumas kituose tirpikliuose	maišus su daugeliu organinių tirpiklių Įtraukta į: Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis	
Pasiskirstymo koeficientas: n-oktanolis/vanduo	Produktas yra mišinys. daugiau informacijos apie sudedamąsias dalis žr. 12 skyrių	
Savaiminio užsidegimo temperatūra	415 °C	DIN 51794 organinio tirpiklio pagrindu
Skilimo temperatūra	Produktas yra mišinys. Daugiau informacijos žr. 10 skyrių.	
Klampa (23 °C)	<20 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Sprogstamosios (sprogiosios) savybės	Nesprogi	
Oksidacinės savybės	neoksidacinis	

9.2. Kita informacija

tirpiklio atskyrimo patikrinimas	< 3%	ADR/RID
bendras tirpiklio kiekis (įskaitant vandenį)	95,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.01 kPa
turintis organinio tirpiklio	95,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.01 kPa
European VOC	95,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis >= 0.1 hPa

Skyrius 10. Stabilumas ir reakingumas

10.1. Reakingumas

Vengiant egzoterminių reakcijų, laikyti atokiai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgštinių medžiagų.

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 8- 20

10.2. Cheminis stabilumas

Chemiškai stabilus produktas.

10.3. Pavojingų reakcijų galimybė

Įprasto naudojimo sąlygomis pavojingų reakcijų nežinoma.

10.4. Vengtinios sąlygos

Naudojant pagal rekomenduojamas instrukcijas sandėliavimui ir naudojimui, yra stabilus (žr. 7 skyrių).

10.5. Netinkamos medžiagos

įprastai naudojant nereikalaujama

10.6. Pavojingi skilimo produktai

Nežinomas.

Skyrius 11. Toksikologinė informacija

11.1. Informacija apie toksinį poveikį

Bendri pastebėjimai

Neturima duomenų apie patį produktą. Preparatas vertintas Pavojingų preparatų direktyvos 1272/2008/EB įprastiniu metodu ir atitinkamai klasifikuojamas dėl toksikologinio pavojaus. Detaliau žr. 2 ir 3 skyrius.

Praktinė patirtis

Prarijus gali sukelti pykinimą, viduriavimą, vėmimą, virškinimo trakto sudirginimą ir cheminę pneumoniją. Ekspozicija sudėtyje esančių tirpiklių garų koncentracijomis, viršijančiomis nustatytas profesines ribines vertes, gali būti nepalankaus poveikio sveikatai, tokio kaip gleivinių ir kvėpavimo organų sudirginimas, nepalankus poveikis inkstams, kepenims ir centrinei nervų sistemai priežastimi. Simptomai ir reiškiniai, tokie, kaip: galvos skausmas, svaigimas, nuovargis, raumenų silpnumas, mieguistumas ir kraštutiniais atvejais sąmonės netekimas. Tirpikliai, absorbuodamiesi per odą, gali sukelti kai kuriuos aukščiau minėtus simptomus. Ilgesnis arba pakartotinis kontaktas su produktu įtakoja odos riebalų netekimą ir gali sukelti nealerginius kontaktinius odos pakenkimus (kontaktinis dermatitas) ir/arba žalingų medžiagų rezorbciją.

Ūmus toksiškumas

Ūmus toksiškumas įkvėpus

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ek- spozicijos laikas	Vertė	Metodas
215-535-7	Ksilenas	Žiurkė	LC50	4 h	5 000 ppm	
202-849-4	etilo benzenas	Žiurkė	LC50	4 h	4 000 ppm	
203-628-5	chrobenzenas	Pelė (patelė)	LC50	4 h	2 310 ppm	

Ūmus toksiškumas susilietus su oda

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ek- spozicijos laikas	Vertė	Metodas
215-535-7	Ksilenas	Triušis	LD50		> 1 700 mg/kg	

dirginantis poveikis

Įtiškęs skystis į akis gali sukelti dirginimą ir grįžtamą pakenkimą. Įkvėpus rūko, sukeliama kvėpavimo sistemos dirginimas. Gali sukelti odos dirginimą jautriems asmenims.

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 9- 20

Skyrius 12. Ekologinė informacija

Nėra bandymų rezultatų apie produkto poveikį aplinkai.

Šiame skyriuje pateikti duomenys atitinka peržiūros metu gautus cheminės saugos ataskaitų duomenis.

12.1. Toksiškumas

Toksiškumas vandens aplinkai

ūmus toksiškumas vandens bestuburių

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
203-628-5	chrobenzenas	vandens blusa (Daphnia)	EC50	48 h	20 mg/l	

ūmus ir prailgintas toksiškumas žuvims

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
203-628-5	chrobenzenas	Lepomis macrochirus (Mėnulžuvė Bluegill sunfish)	LC50	96 h	7 mg/l	

12.2. Patvarumas ir skaidomumas

Informacijos neturima.

12.3. Bioakumuliacijos potencialas

Informacijos neturima.

12.4. Judumas dirvožemyje

Informacijos neturima.

12.5. PBT ir vPvB vertinimo rezultatai

Remiantis turimais duomenimis nė viena sudedamoji dalis nėra priskirta šiai pavojaus kategorijai (žr. 3 skyrių).

12.6. Kitas nepageidaujamas poveikis

Ruošinyje buvo įvertintas atitinkamai pagal konvencinį direktyvos 1999/45/EG metodą ir nepriskirtas prie žalingų aplinkai, tačiau jame yra aplinkai pavojingų medžiagų. Detaliau 3 skyriuje.

Absorbuoti organiniai sujungtieji halogenai (AOX)

Produkto sudėtyje nėra adsorbuojamų organinių halogenų junginių (AOX)

Skyrius 13. Atliekų tvarkymas

13.1. Atliekų tvarkymo metodai

Šalinti pagal vietines taisykles.

Produktas

rekomendacija:

Kaip atliekų pašalinimo metodas yra rekomenduojama energetinė utilizacija. Jei kitaip neįmanoma, tinka tik ypatingų medžiagų deginimui.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v.1.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 10- 20

Atliekų kodo skaičius	aprašymas
08 01 11	dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos

nevalyti/ištuštinti įpakavimai

rekomendacija:

Ištuštintos metalinės talpos turi būti pristatomos į metalo laužą utilizacijai arba atnaujinimui. Netinkamai ištuštintos talpos priskiriamos ypatingoms atliekoms. (atliekų kodo numeris 150110).

Skyrius 14. Informacija apie gabenimą

Transportavimas turi būti atliktas atitinkamai pagal ADR gatvėms, RID geležinkeliams, IMDG jūra, ir ICAO/IATA oru.

14.1. JT numeris

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 1263

14.2. JT teisingas krovinio pavadinimas

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: DAŽAI

14.3. Gabenimo pavojingumo klasė (-s)

Pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 3

Šalutinė pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: –

Ženkilai



Pavojaus identifikacijos numeris

ADR/RID: D/E

Specialiosios sąlygos

ADR/RID: 640E

Kemler Kodas

ADR/RID: 30

Neatidėliotinių veikslių kodeksas

ADR/RID: 3Y

EmS

IMDG: F-E,S-E

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Sausdinimo data: 2016-08-03

v5.1

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 11- 20

14.4. Pakavimo grupė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: III

14.5. Pavojus aplinkai

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: be kvapo

Jūrų teršalas

IMDG: ne

14.6. Specialios atsargumo priemonės naudotojams

žr. 6–8 skyrius

14.7. Nesupakuotų krovinių vežimas pagal MARPOL konvencijos II priedą ir IBC kodeksą

Pristatoma tik transporto teisės aktais leidžiamose ir tinkamose pakuotėse.

Skyrius 15. Informacija apie reglamentavimą

15.1. Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

15.2. Cheminės saugos vertinimas

Šio mišinio saugos vertinimas neatliktas.

Skyrius 16. Kita informacija

H-sakiniai su atitinkamu/ais kodu/ais iš 3 skyriaus

H225	Labai degūs skystis ir garai.
H226	Degūs skystis ir garai.
H304	Prarijus ir patekus į kvėpavimo takus, gali sukelti mirtį.
H312	Kenksminga susilietus su oda.
H315	Dirgina odą.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H336	Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą.
H361d	Įtariama, kad gali pakenkti negimusiam kūdikiui.
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
H412	Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus.
EUH066	Pakartotinis poveikis gali sukelti odos džiūvimą arba skilninėjimą.

charakteristikos pagal ES direktyvą 1999/45/EG

kodo raidė ir produkto pavojingumo charakteristikos

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Sausdinimo data: 2016-08-03

v5.1

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 12- 20



Xn | Kenksminga

Sudėtyje
yraKsilenas
etilo benzenas

Rizikos frazė (-s)

R10 | Degi.
R20/21 | Kenksminga įkvėpus ir susilietus su oda.
R36/37/38 | Dirgina akis, kvėpavimo takus ir odą.
R48/20 | Kenksminga: ilgą laiką pakartotinai įkvėpiant sukelia sunkius sveikatos sutrikimus.

S-frazė (-s)

S23 | Neįkvėpti garų/aerozolių.
S36/37 | Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius ir mūvėti tinkamas pirštines.
S38 | Esant nepakankamam vėdinimui, naudoti tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Informacija iš darbinių pranešimų ir iš literatūros.

Medžiagos Nr.	CAS nr: www.cas.org/EO/regsys.html http://echa.europa.eu/
Medžiagos, keliančios pavojų sveikatai ir aplinkai pagal direktyvą 67/548/EEB.	http://echa.europa.eu/search-for-chemicals http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html
Kiti nurodymai, apribojimai ir draudimai	Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006 Direktyva 98/24/EB Direktyva 2004/37/EB REGLAMENTAS (EB) Nr. 1272/2008 EUR-LEX: http://europa.eu.int/eur-lex/lex
Poveikio ribos grynajai medžiagai	http://osha.europa.eu/OSHA

Mokymo nurodymai

Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006

Direktyva 98/24/EB

Tolesnė informacija

Duomenys pateikti šiame Saugos duomenų lape atitinka dabartinę mūsų kompetenciją, ir atitinka nacionalinius bei ES įstatymus. Be rašytinio leidimo produkto negalima naudoti jokia kita paskirtimi, nei kad nurodyta 1 skyriuje. Vartotojas yra atsakingas už visų reikalingų įstatyminių reikalavimų laikymąsi. Produktą gali naudoti tik vyresni kaip 18 m. amžiaus asmenys, kurie yra pakankamai informuoti kaip atlikti darbą, apie pavojingas savybes ir būtinas saugos priemones. Šiame saugos duomenų lape (SDL) pateikta informacija aprašo produktą saugos ir sveikatos reikalavimų aspektais, todėl neįvertinamos ir negarantuojamos specifinės savybės.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 13- 20

Pranešimo variantas

Versija Pakitimai

5.1 8

Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

Priedas - Poveikio scenarijai

Consolidated exposure assessment for industrial and professional use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by spraying

Free short title:

Industrial or professional application of coatings by spraying (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Naudojimo sektorius	SU 22, SU 3
Produkto kategorija	PC9a, PC9b
Proceso kategorija	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC7 or PROC11
Išleidimo į aplinką kategorija	ERC4, ERC5, ERC6d

Activities covered:

Preparing (mixing, adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity Transfer of substance or preparation (charging/discharging) Purškimas pramoninėje aplinkoje Purškimas negamybinėje aplinkoje arba ne gamybos tikslais
PROC5 (covering PROC3)	
PROC8a (covering PROC8b)	
PROC7	
PROC11	

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenario

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

Proceso sąlygos:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Perkelti į gamybinės nuotekas	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV/RPE	DPE	
Maišymas	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2
Non-industrial spraying	11	> 4 h	LEV	taip due to aerosols	yes level 2
Purškimas pramoninėje aplinkoje	7	> 4 h	LEV	taip due to aerosols	yes level 2

Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 15- 20

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

Assessment method:

ECETOC TRA version 3.0

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 and on dermal protection equipment is based on Axalta expert judgement Reactive diluant (styrene) is released in range 1 to 5 % only.

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - professional setting

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Maišymas	5 (covering 3)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,60
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Transferring 8a (covering 8b)	8a (covering 8b)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,60
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Non-industrial spraying	11	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Filter mask (90% efficient)	-	50	0,20
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

Preparing, transferring/loading, application by spraying, drying and curing of coating material - industrial setting

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Maišymas	5 (covering 3)	Ikvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,60
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Transferring	8a (covering 8b)	Ikvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,60
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Purškimas pramoninėje aplinkoje	7	Ikvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Air-fed mask (95% efficient)	-	50	-
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Ikvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial or professional sanding of cured coating (professional use in close to industrial setting)

Systematic title based on use descriptors:

Naudojimo sektorius	SU 22, SU 3
Produkto kategorija	PC9a, PC9b
Proceso kategorija	PROC24
Išleidimo į aplinką kategorija	ERC12a

Activities covered:

Sanding of cured coating

Contributing scenarios:

spERC x4	Wet sanding/wet dust collection in serial production
spERC x5	Wet sanding/wet dust collection in refinishing process
PROC24	Applicable for: Sanding, grinding, chipping or polishing of cured coating film

Axalta and Axalta Coating Systems are trademarks or registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Standox®, Standoflex®, Standohyd®, Standocryl® and Standoblue® are registered trademarks of Axalta Coating Systems, LLC and all affiliates. Visos teisės saugomos.

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenario

Sanding of cured coating

Proceso sąlygos:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

	M(sperc)	Perkelti į gamybinės nuotekas	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	
spERC x5 (solids)	Solids in dry film	2%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	ne	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA > 4	DOA Factor	Respiratory protection equipment	Factor
> 25	1	> 4	1	No RPE	1
5 - 25	0,6	1 - 4	0,6	Filter mask	0,1 Level 1
1 - 5	0,2	0,25-1	0,2	Air-fed mask	0,05 Level 2
< 1	0,1	<0,25	0,1		

Skin protection equipment	Factor
No gloves	1
Suitable gloves	0,2 Level 1
Resistant gloves, training	0,1 Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05 Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Professional setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.2	0.1
3	0.3	0.1	0.2	0.1
4	0.3	0.1	0.2	0.1
5	0.3	0.1	0.2	0.005
7		0.05	n.a.	0.05
8a	0.3	0.1	0.2	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	Sol 0.2	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	Vol 0.1	0.1
11		n.a.	0.2	0.02
24		0.2	0.25	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor Professional	Adjusted factor Industrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.2	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.2	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.5	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.4	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.25	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	0.5	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.5	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.3	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.4	0.5

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for professional use only
 Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed as professional use in paintshops is considered as non dispersive (point source)
 No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.
 Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream
 Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)
 The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.
 Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use
 Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)
 Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.
 It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).
 Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.
 Exposure assessment is performed for coating material as supplied.
 Adaptation may be required for use mixture depending on selection of specific hardener and diluant
 Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.
 Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).
 Loss during service life negligible, in any case less than 1 %
 Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed
 Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment
 No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

Good practice advice

Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 is based on Axalta expert judgement

Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.

Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.

Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.

Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.

Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.

Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.

Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (ECHA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Pramoninis naudojimas: medžiagų vartojimas kaip tokių arba preparatuose pramonės gamybos vietose
SU 22	Profesinis naudojimas: viešoji erdvė (administracija, švietimas, pramogos, paslaugos, amatinin-kai)
PC9a	Dangos ir dažai, užpildai, glaistai, skiedikliai
PC9b	Užpildai, šlifavimo milteliai, glaistai, modeliavimo molis
PROC2	Naudojama uždaroje tęstinio proceso sistemose, poveikis pasitaiko kartais ir yra kontroliuojamas
PROC3	Naudojama uždaroje partijos gamybos procese (sintezė arba formulavimas)
PROC4	Naudojama partijų gamybos ir kituose procesuose (pvz., sintezės), kur yra poveikio galimybė
PROC5	Maišymas ir derinimas partijų procesuose, formuojant preparatus ir gaminius (kelių etapų ir (arba) žymus kontaktas)
PROC7	Purškimas pramoninėje aplinkoje
PROC8a	Medžiagų ar preparatų perkėlimas (iškrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai nepritaikytoje vietoje
PROC8b	Medžiagų ar preparatų perkėlimas (iškrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai pritaikytoje vietoje
PROC11	Purškimas negamybinėje aplinkoje arba ne gamybos tikslais
PROC24	Cheminių medžiagų, susijungusių su kitomis medžiagomis ir (arba) gaminiais, tvarkymas aukštos (mechaninės) energijos sąlygomis
ERC4	Pramoninio naudojimo pagalbinės apdirbimo priemonės, naudojamos procesuose ir produktuose, netampančios sudedamosios gaminių dalimis
ERC5	Pramoninis naudojimas įterpiant į matricą arba ant jos paviršiaus
ERC12a	Pramoninis gaminių apdirbimas abrazyviniais metodais (mažas išsiskyrimas)
ERC6d	Pramoninis proceso reguliatorių naudojimas polimerizacijos procesuose gaminant derivas, gumas, polimerus

Glossary

SU	Naudojimo sektorius
PC	Produkto kategorija
PROC	Proceso kategorija
ERC	Išleidimo į aplinką kategorija
AC	Gaminio kategorija
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
AIRC	Federation of vehicle repair organisations
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation
TRV	Technical room ventilation
RMM	Rizikos valdymo priemonės
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: Standoflex Plastic Primer U3060 Silver

Produkto kodas: 4024669812701

Spausdinimo data: 2016-08-03 v5.1 Peržiūrėjimo data: 2016-08-03

LT/lt Lapas 20- 20

SVHC	Substance of very high concern
LSI	Lead substance indicator
M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC
DNEL	Išvestinė ribinė poveikio nesukelianti vertė
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Prognozuojama poveikio nesukelianti koncentracija
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio